



## VENTAJAS

- Alta disponibilidad y fiabilidad
- La mayor eficiencia del combustible reduce las emisiones de CO<sub>2</sub> por MWh, si se utilizan grados EPA
- Los grados EPA hidrófobos limitan la degradación, como el ensuciamiento y la corrosión
- Adecuadas para entornos difíciles
- Filtro de aire estático con larga vida útil y menor pérdida de carga inicial y estable
- Construcción ligera para facilitar el montaje
- Totalmente incinerable

## Aplicación

Todas las instalaciones en las que es importante la seguridad/fiabilidad/larga vida útil, especialmente en zonas con mucha humedad/lluvia intensa  
Filtración previa o final para turbinas de gas, grandes compresores de aire industriales, motores diésel y de gas, generadores y recintos, turbinas eólicas

<b>Marco</b>	Plástico PS moldeado;ABS
<b>Junta</b>	Poliuretano, continua
<b>Media</b>	Fibra de vidrio
<b>Separadores</b>	Hot-melt
<b>Sellado</b>	Poliuretano
<b>Rejilla salida</b>	Rejilla de seguridad
<b>Pérdida de carga final rec.</b>	600 Pa
<b>Caudal máximo</b>	1,3 x caudal nominal
<b>Temperatura máx. (°C)</b>	70°C
<b>Humedad relativa max</b>	100%

**Sistema de montaje** En un banco separado, desde los lados aguas arriba o aguas abajo. Pueden acoplarse en una configuración de flujo inverso.

**Nota**

Características adicionales del producto:  
 Construcción y media filtrante hidrófoba  
 Alta eficacia de filtración (hasta H13)  
 Pliegues verticales originales con separador de fusión en caliente interrumpido  
 Sellado por todos los lados y con nuestro proceso patentado de doble sellado  
 Resistente a turbulencias y pérdidas de carga extremas  
 Alta resistencia a la rotura >6250 Pa (>25")  
 El sólido marco HEPA elimina el desvío de aire  
 Rejilla de soporte aerodinámica patentada para una menor pérdida de carga  
 La media área optimizada para la baja pérdida de carga en la eficiencia EPA  
 Baja pérdida de carga operativa, incluso en mojado, con drenaje incorporado patentado  
 Disponible en configuración de flujo inverso  
 Versión XL disponible bajo pedido  
 Versión de flujo inverso: Con rejilla metálica de soporte disponible bajo pedido  
 También disponible en tamaños 1/2 y 3/4 bajo pedido.

CamGT 4V-300 es un filtro de entrada de aire de alta eficiencia utilizado para la filtración de segunda y/o tercera etapa, dependiendo del sistema de entrada de aire de la turbina de gas. Gama típica desde M6 o MERV 11 hasta E12 (nivel EPA), para la mejor protección de la turbina de gas. También disponible en versiones con, flujo inverso, medio tamaño y 3/4 de tamaño bajo pedido.

Referencia con junta	Tipo	ISO 29461	ISO16890	Dimensiones AnxAlxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m <sup>3</sup> /h/Pa)	Peso (kg)
	CamGT 4V-300-T6	T6	ePM2,5 55%	592x592x300	4250/120	
CGT1101111DE	CamGT 4V-300-T7	T7	ePM1 65%	592x592x300	4250/130	8
CGT1102111DE	CamGT 4V-300-T8	T8	ePM1 80%	592x592x300	4250/140	8
	CamGT 4V-300-T9	T9	ePM1 85%	592x592x300	4250/165	8
CGT1104111DE	CamGT 4V-300-T10	T10		592x592x300	4250/200	8.5
CGT1105111DE	CamGT 4V-300-T11	T11		592x592x300	4250/225	8.5
CGT1106111DE	CamGT 4V-300-T12	T12		592x592x300	3400/260	9.0